

Экспликация оборудования

№	Наименование	Количество
I	Котел паровой Е-10-0,9Г-3(Э)	2
II	Система химводоочистки	1
III	Бак питательный 1,1 м ³ (под крышей)	2
IV	Гарелка ГГБ-1	2
V	Насос питательный Lowara SV212	4
VI	Насос установки химводоочистки Lowara SV204	1
VII	Приточная вентиляционно-отопительная установка	1
VIII	Труба дымовая (раст.) ϕ 325 мм (18 м)	2

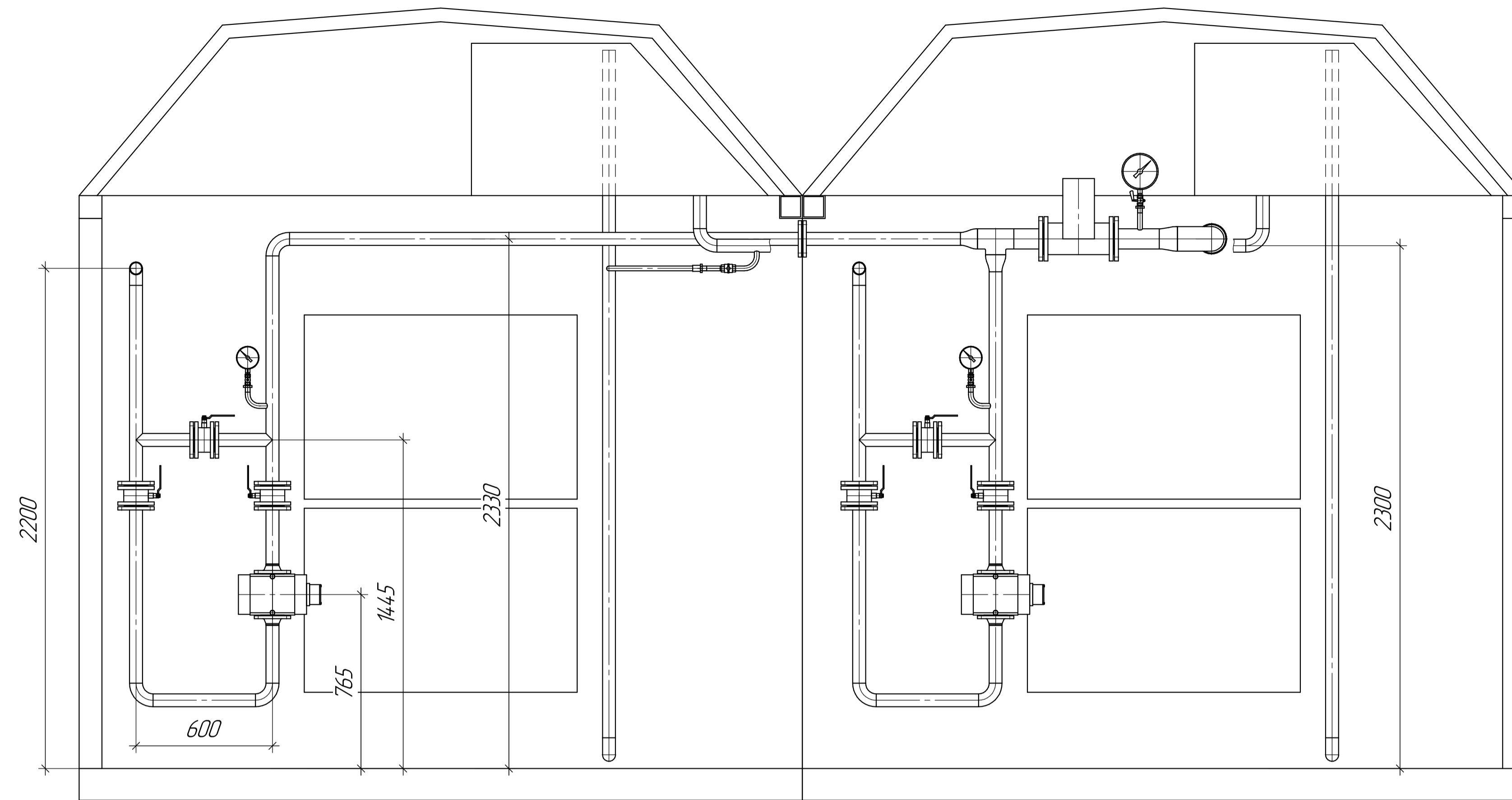
Присоединительные патрубки

Обозначение	Наименование патрубка	Ди
A1	Подвод газа	100
B1	Дренаж ВПУ	15
B1	Подача пара потребителю	80
Г1	Подвод технической воды на ВПУ	25
Д1, Д2	Дренаж с котла (напорный)	50
Е1, Е2	Дренаж с котла (безнапорный)	50
Ж1, Ж2	Дренаж питательного бака	50
К1, К2	Подвод электроэнергии	50

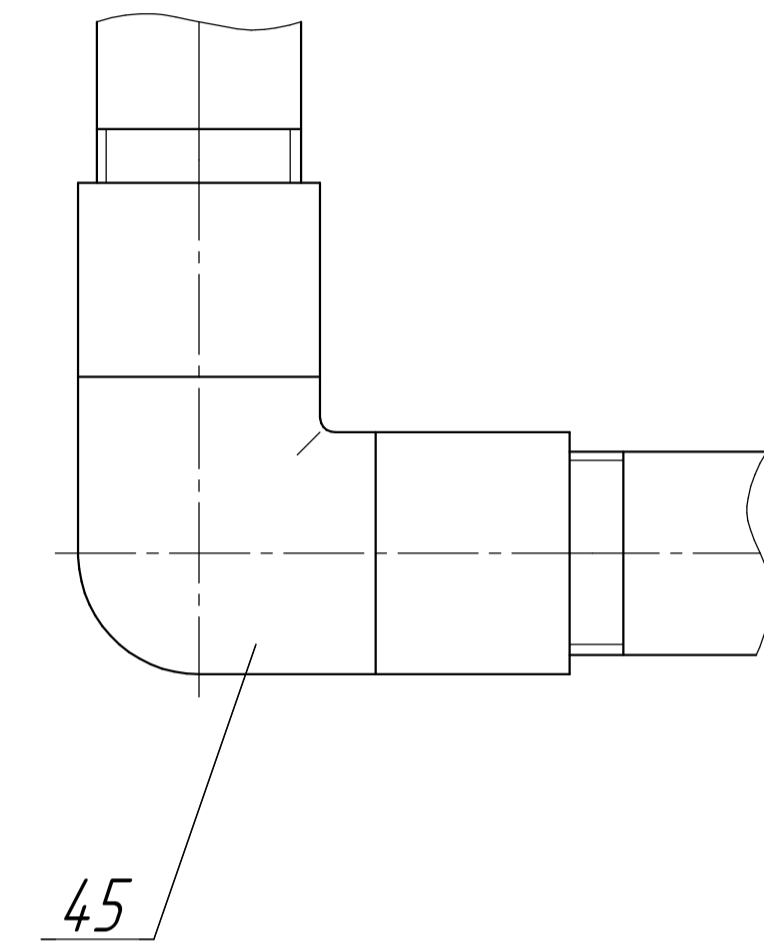
- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm 1/14/2$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Обвязку транспортабельной котельной трубопроводами с потребителями производить при монтаже котельной согласно правил Котлонадзора и СНиП.
- Монтаж труб дымовой вести согласно чертежу.
- Заглушки установленные на выходных концах трубопроводов, защитные листы на окнах при монтаже снять.
- Отклонение от горизонтали при монтаже котельной на подготовленную площадку: по длине - не более 20мм, по ширине - не более 10мм.
- После монтажа котельную заземлить согласно инструкции и схемы по заземлению.
- После монтажа котельной трубу дымовую изолировать.
- Ступеньки приварить к труде после ее сборки с шагом 300 мм.
- Специального фундамента для котельной установки не требуется так как конструкция котельной имеет плоское основание и равно-распределенную нагрузку. В качестве площадки можно использовать дорожные плиты или другие аналогичные конструкции.
- Монтаж газопроводов вести в соответствии с требованиями "Правил безопасности систем газораспределения и газопотребления".
- После окончательного монтажа привязочные размеры присоединительных патрубков могут незначительно измениться.
- Перед соединением модулей между собой снять защитные листы и срезать уголки разшивки.
- Стягивающие шпильки установить в отверстия в нижней части колонн внутри котельной.
- Перед соединением модулей между собой по всему периметру соединения использовать ленту монтажную с установкой полосы металлической.
- Установку водостока и соединение трубопроводов произвести после монтажа модулей.
- После монтажа котельной выступающие части стягивающих шпилек срезать.

				36.00.00.00.00.00 МЧ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Транспортабельная котельная установка ТК9-0,7Г(Э) (2 шт) мощностью 14 МВт Монтажный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.				04.10				1:15
Пров.				04.10		Лист	1	Листов
Т.контр.								5
Н.контр.						(49657)3-45-22, 3-28-95		
Утв.				04.10		Копировал		
						Формат А1		

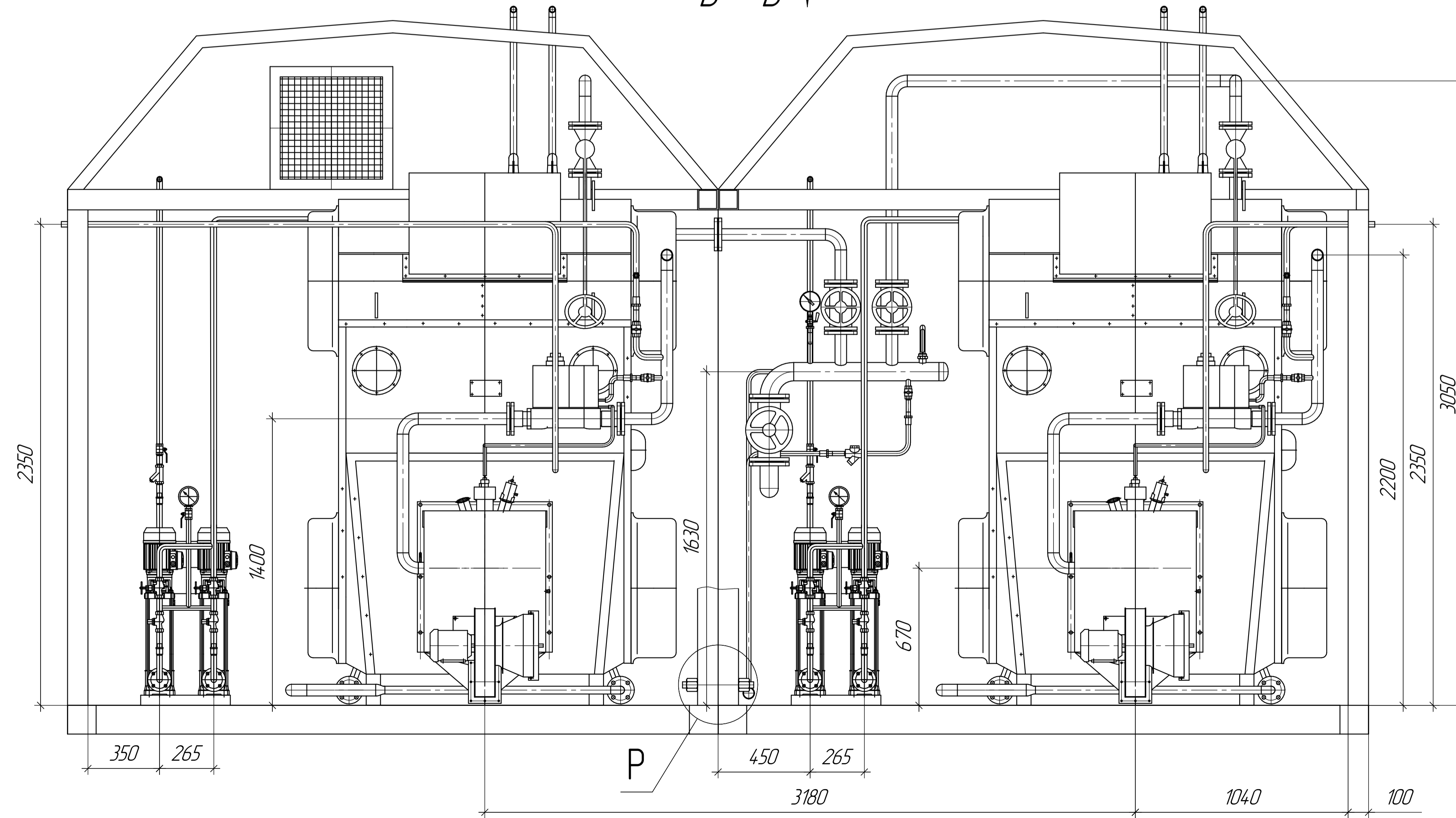
A - A



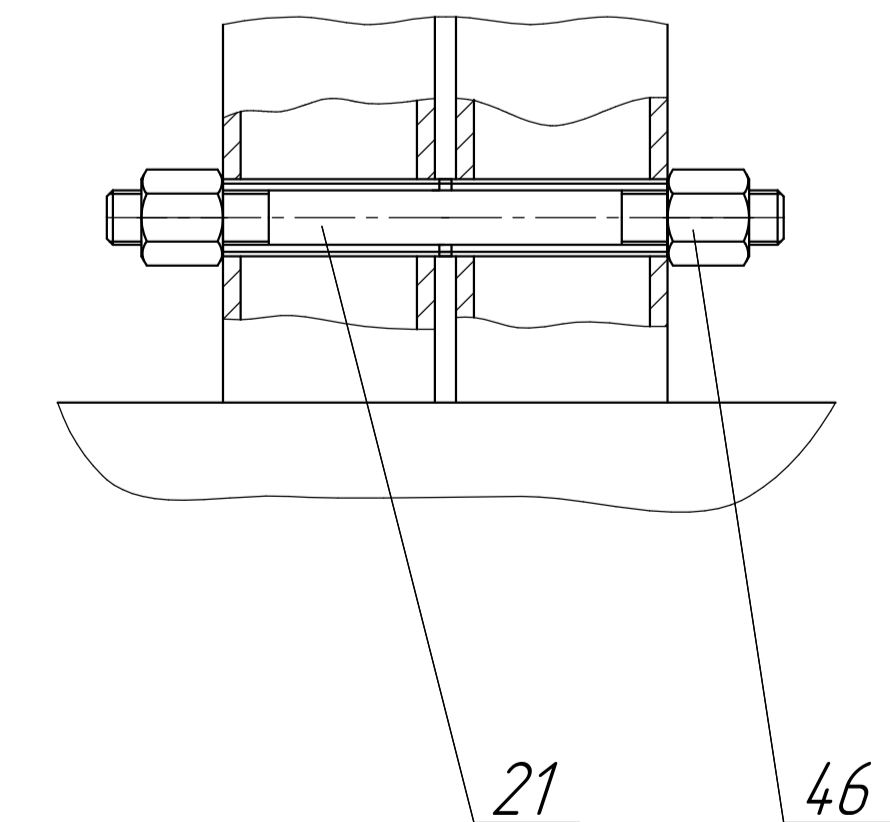
И (1:1)



Б - Б

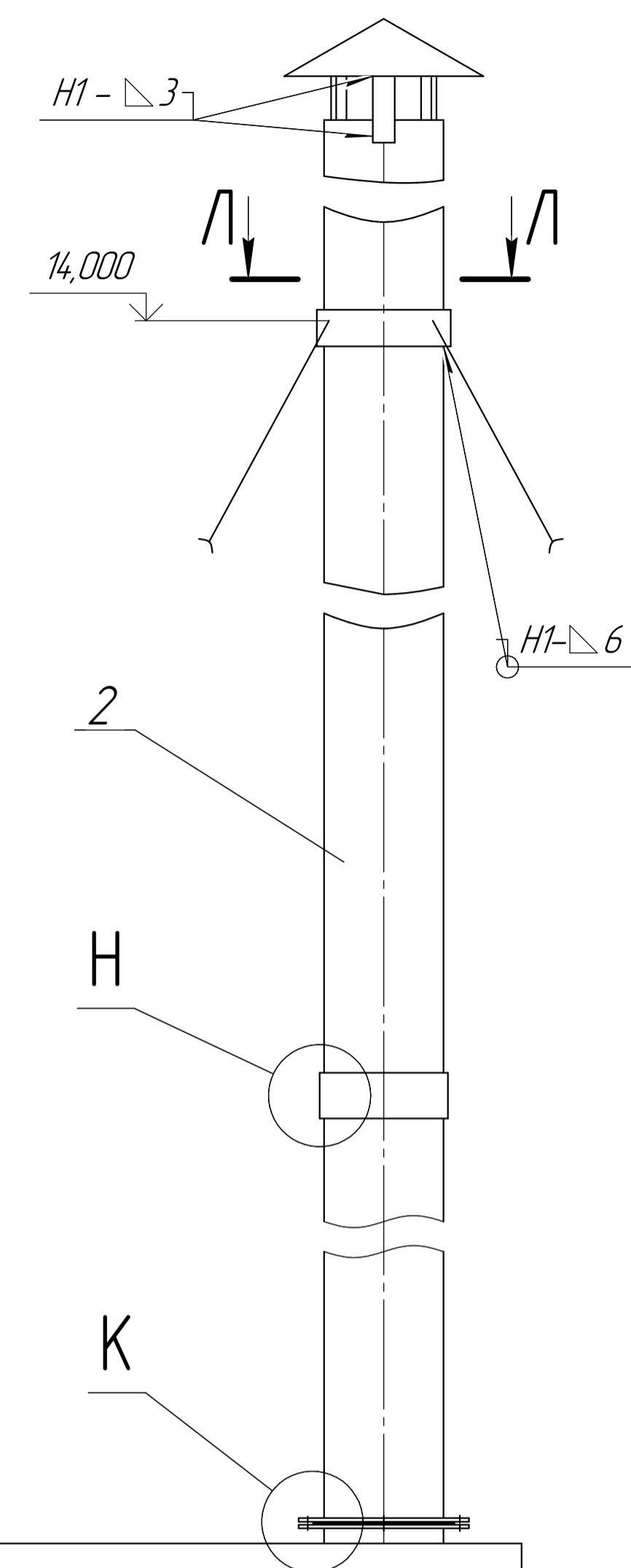
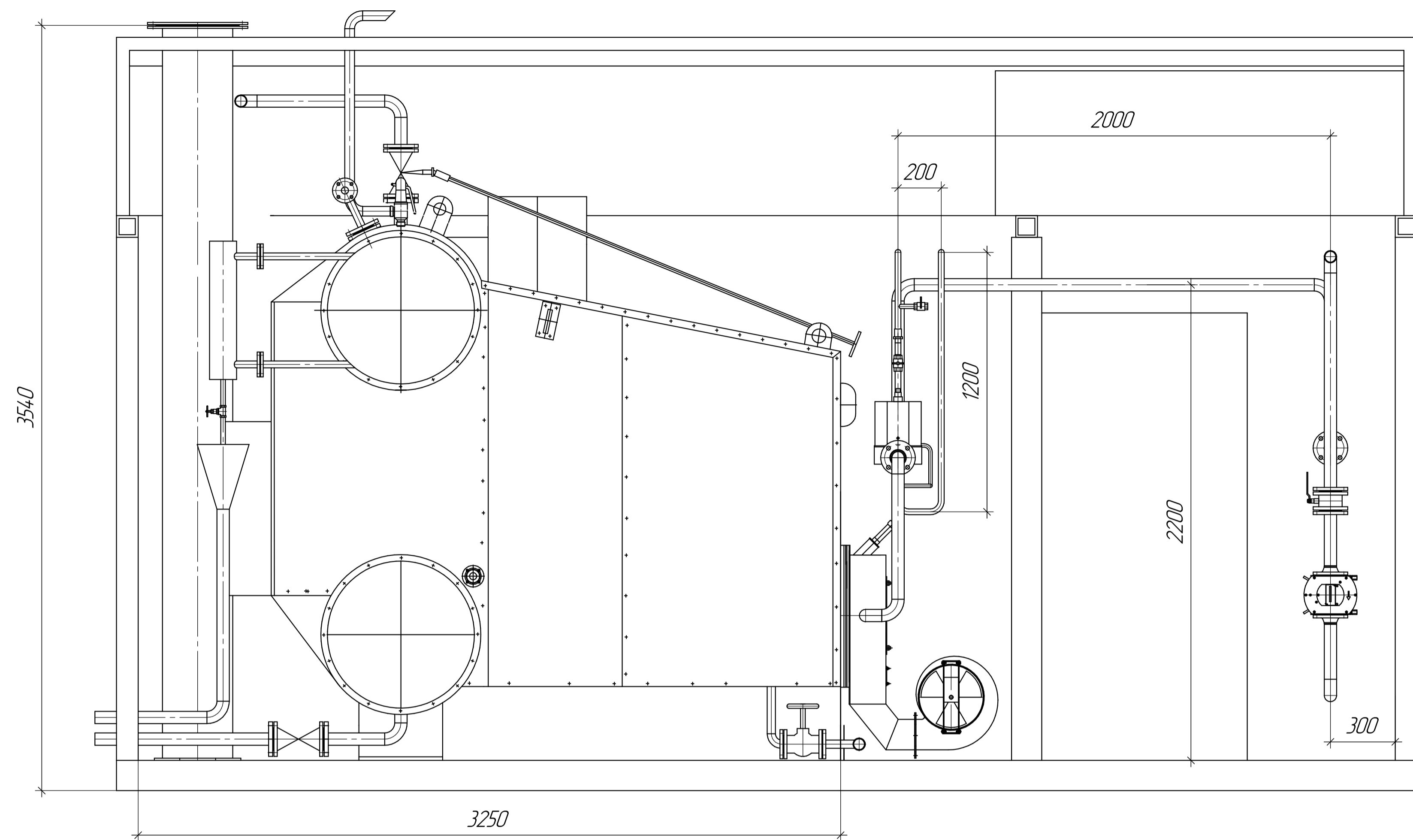


Р (1:5)



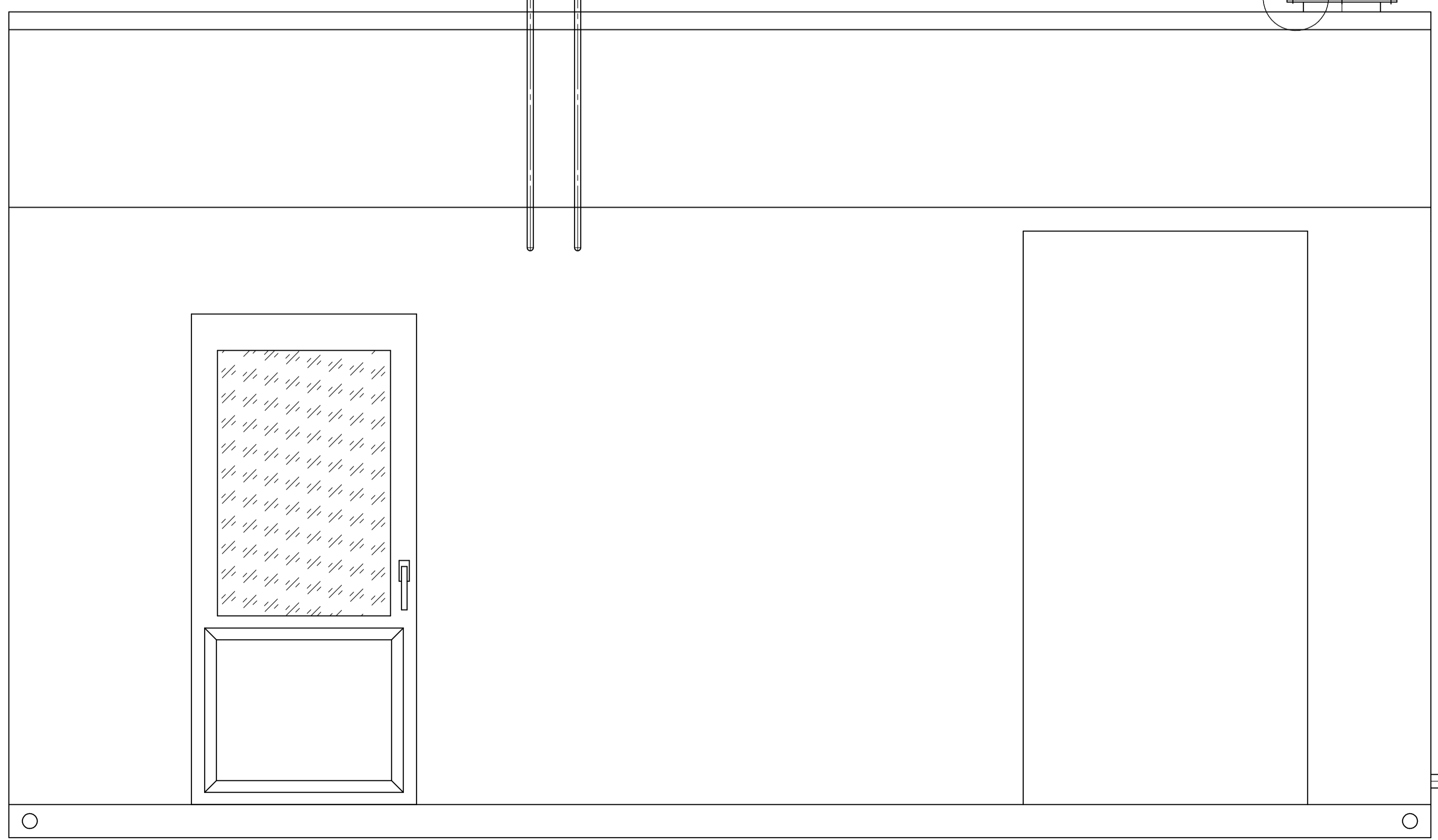
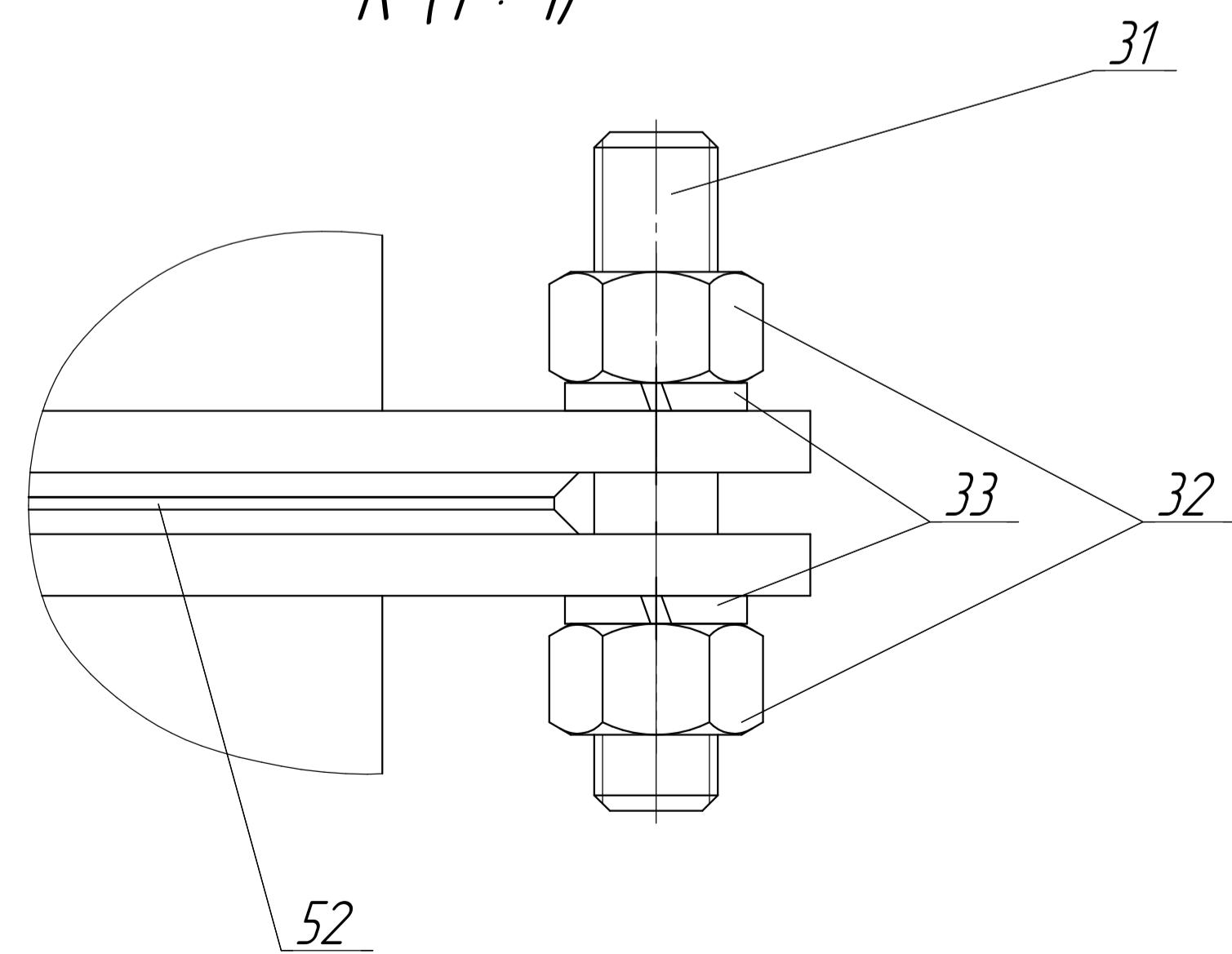
Вид № узла / Вид № детали / Вид № сборки / Подп. и дата

B - B

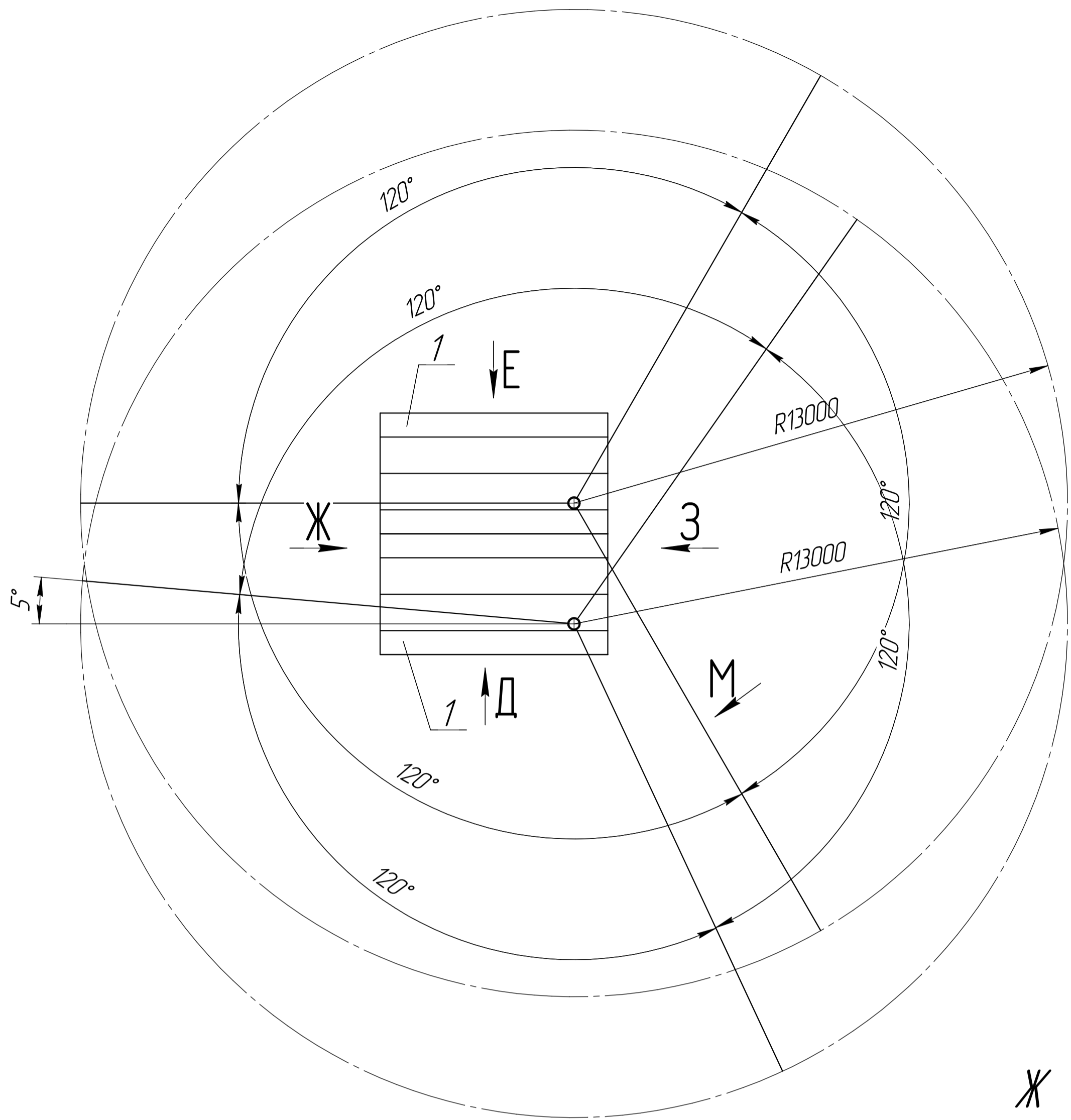


Д

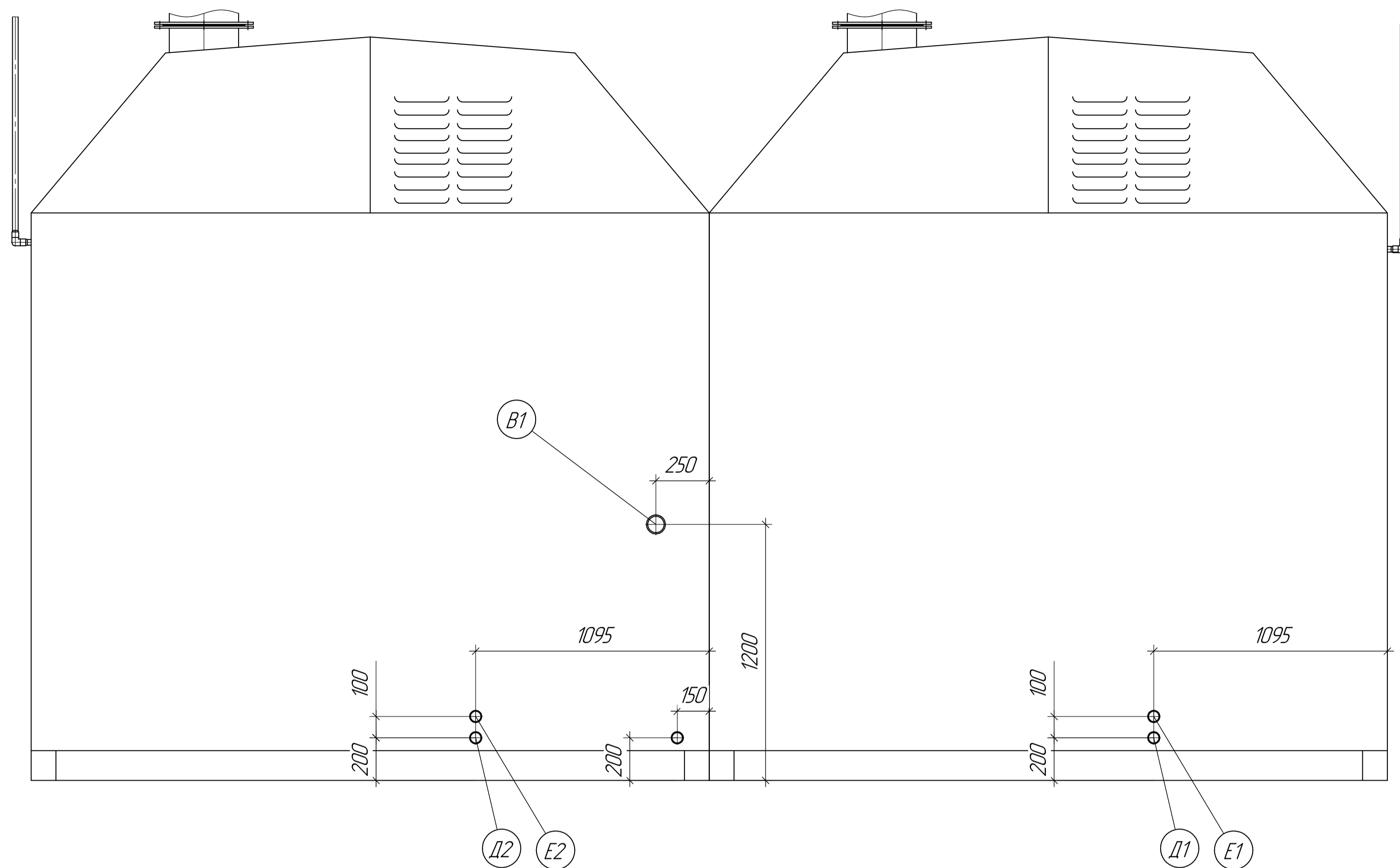
K (1:1)



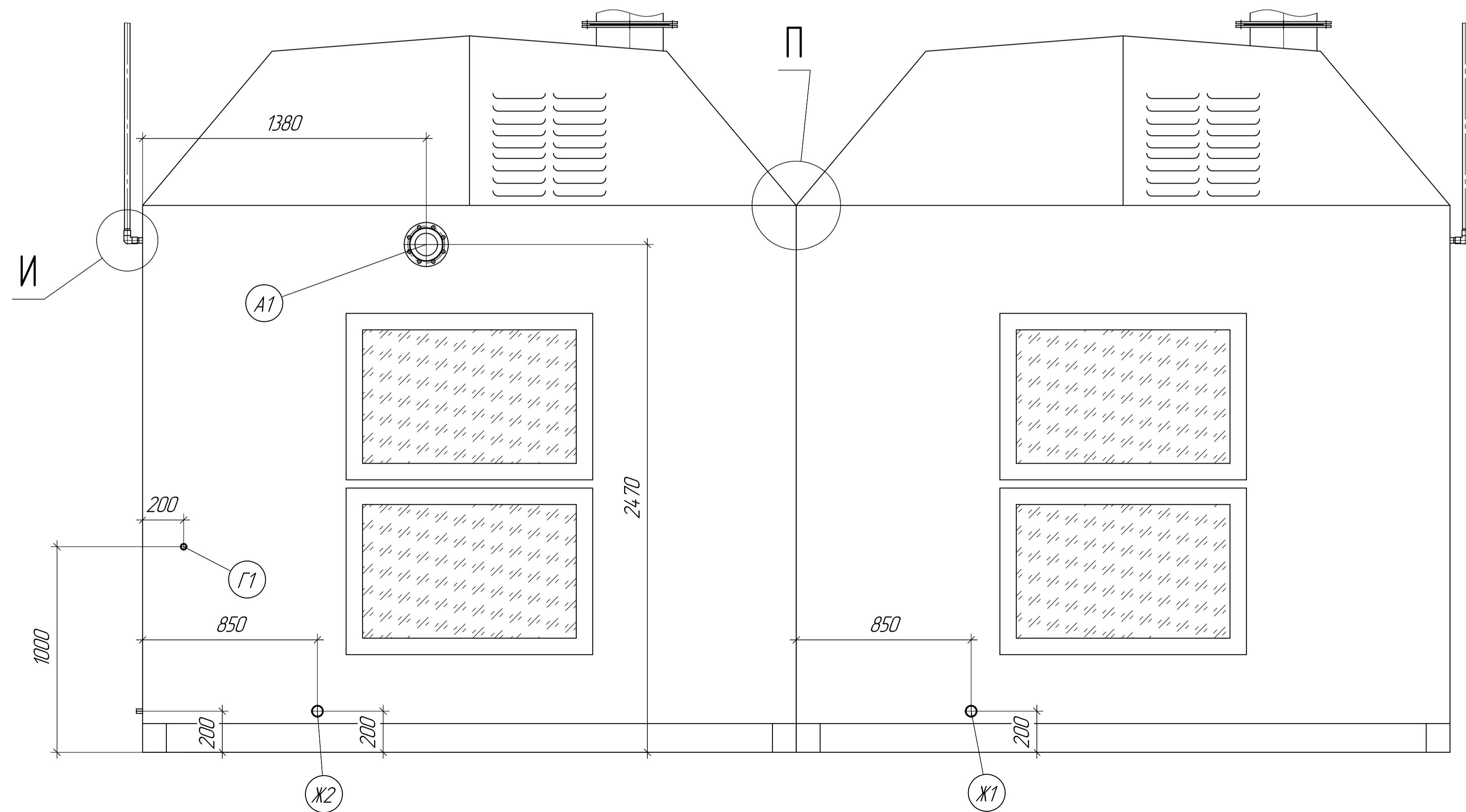
Г (1 : 100)



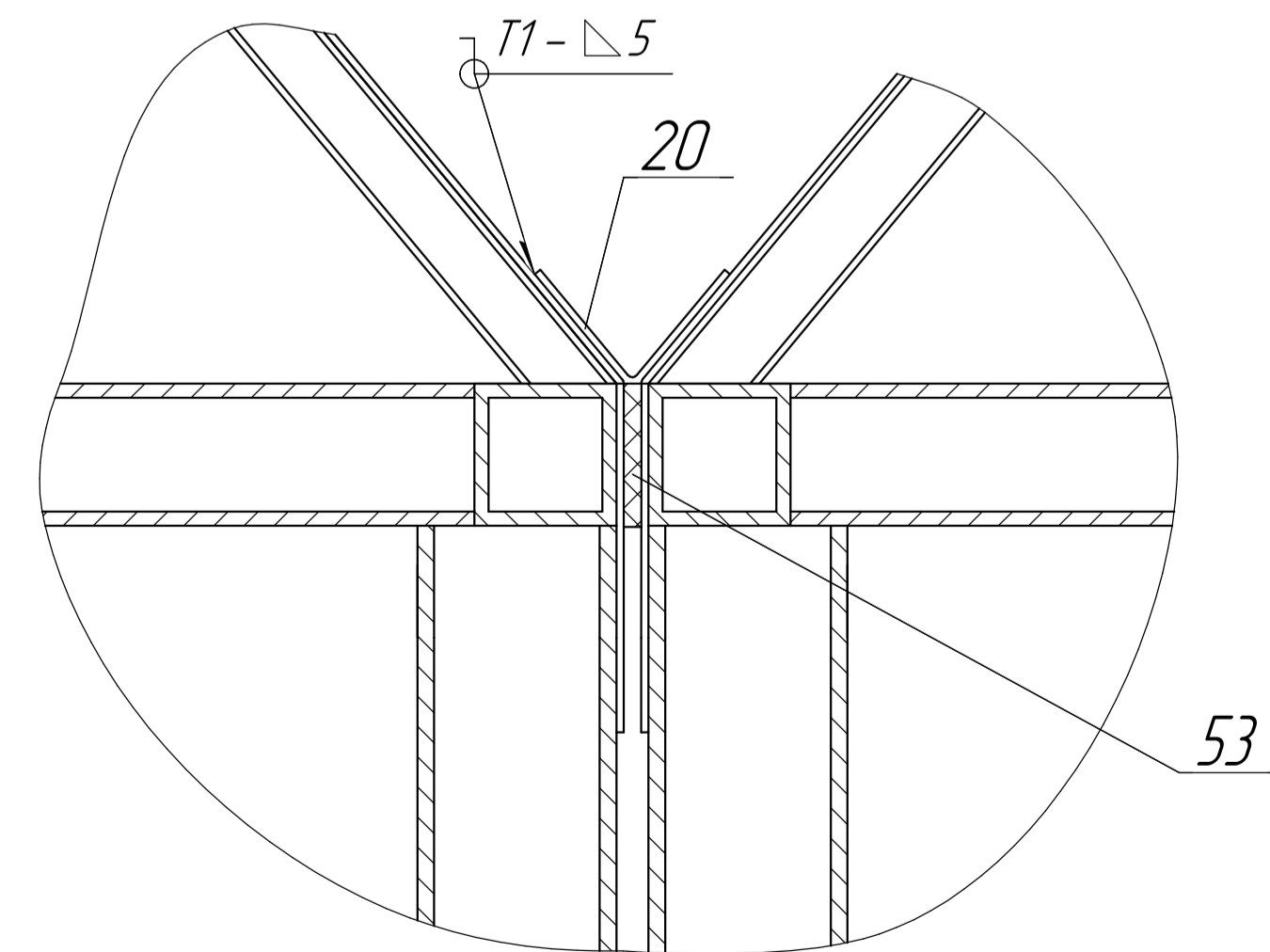
3

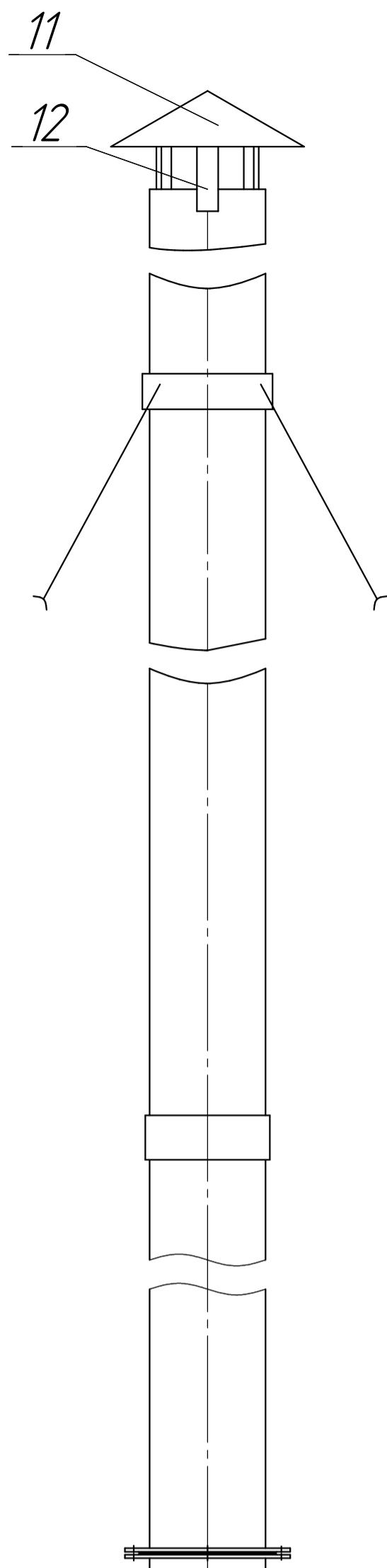


Ж

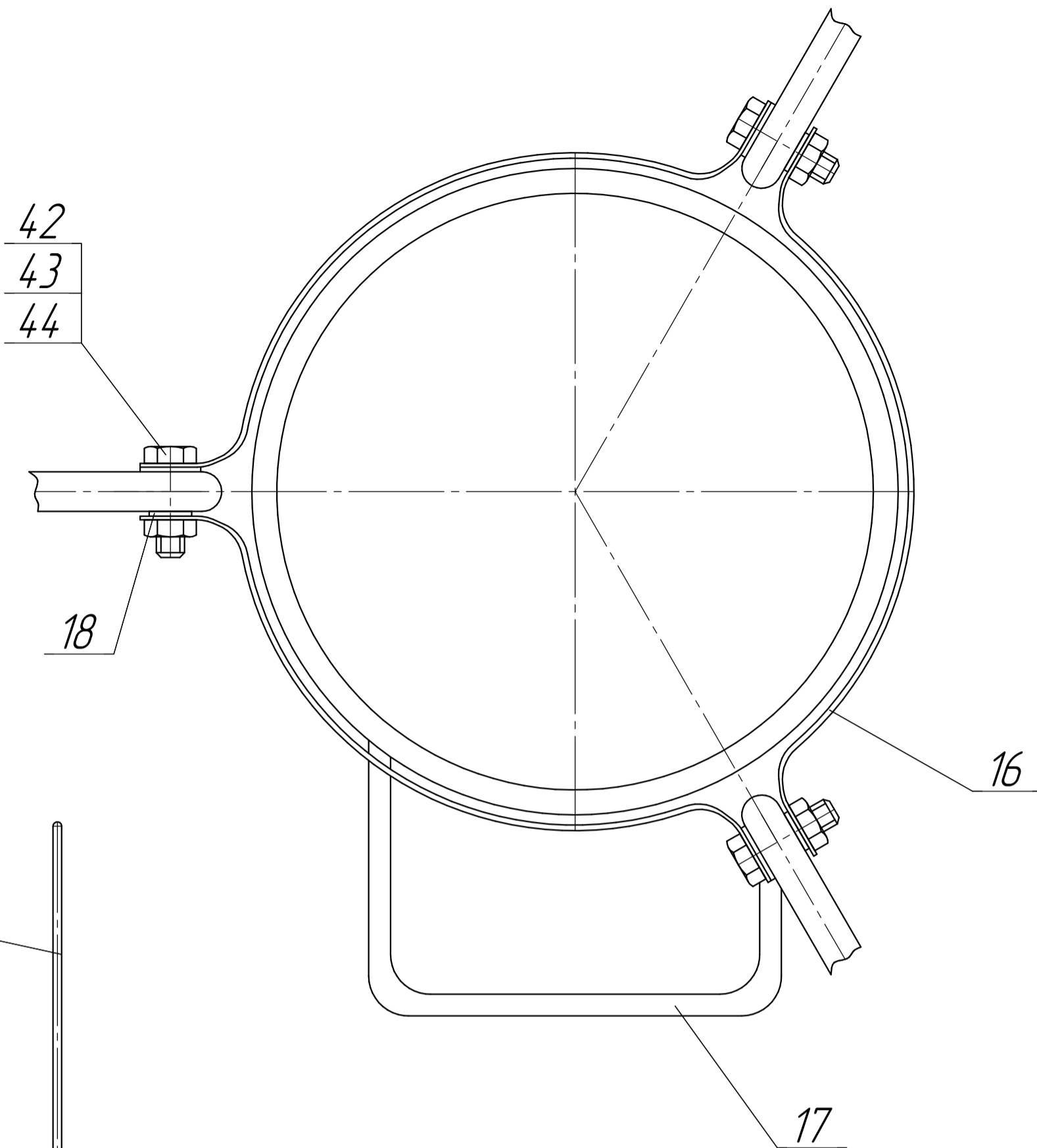


П (1 : 5)

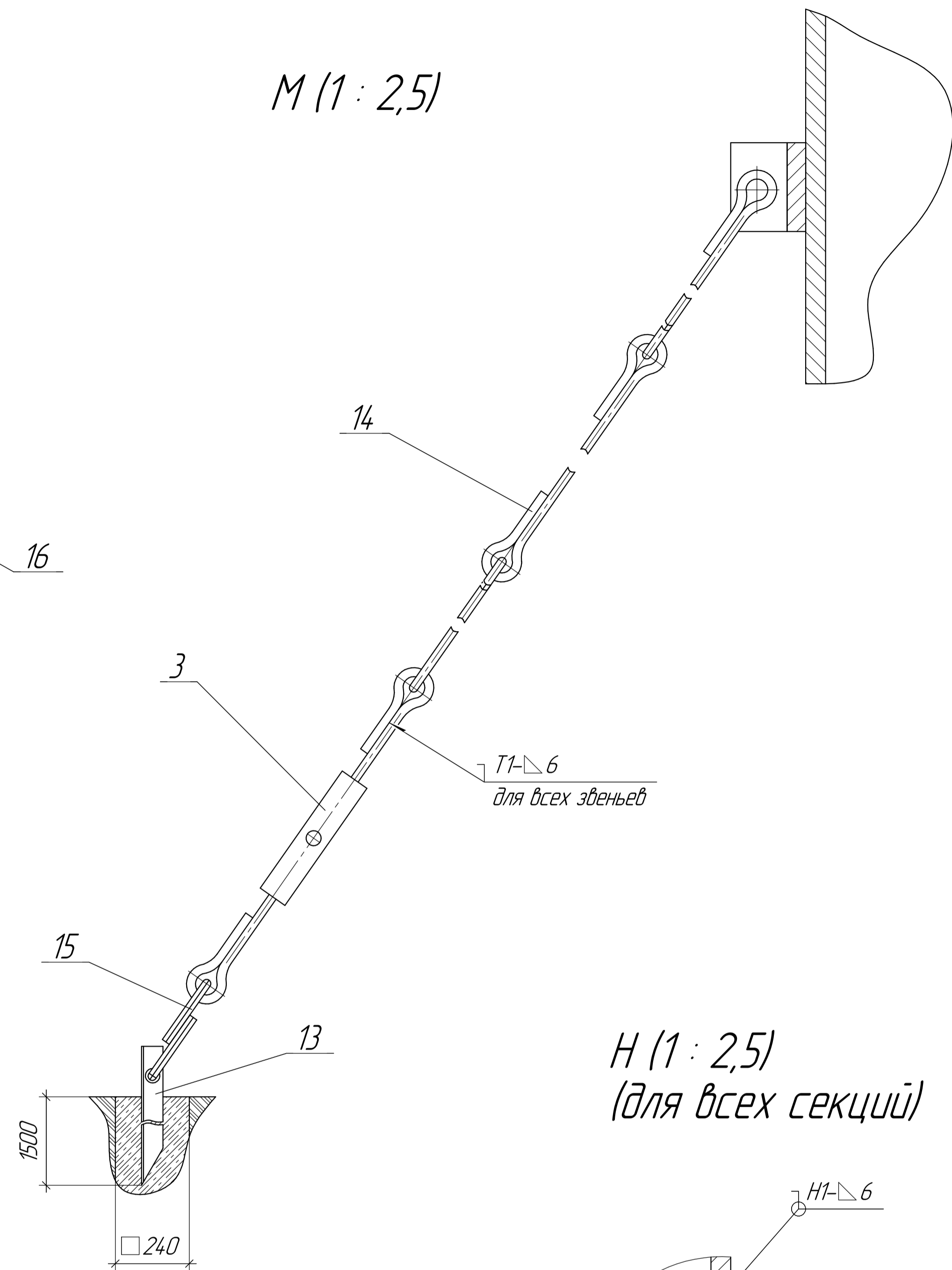




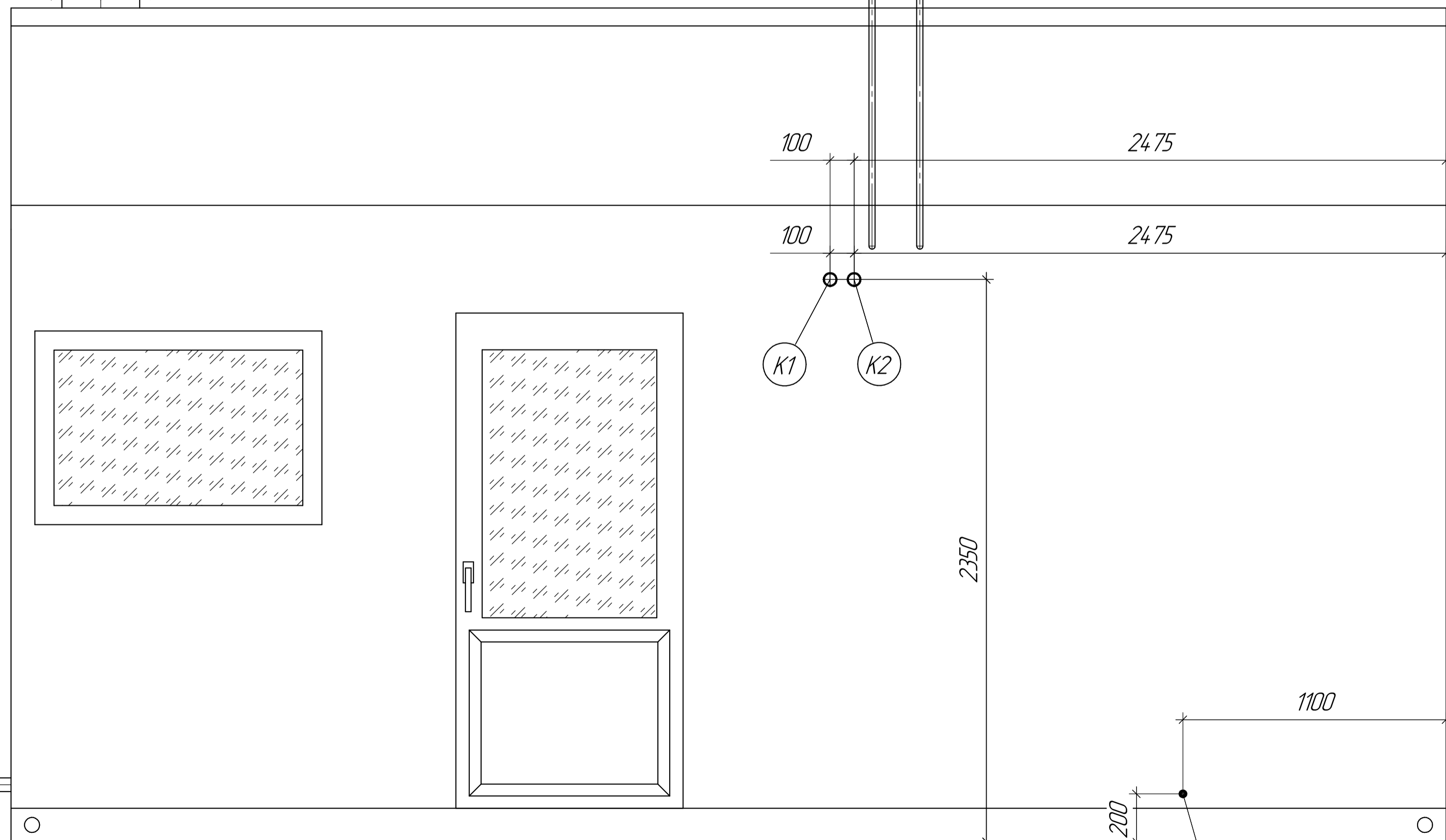
А - А (1 : 2,5)



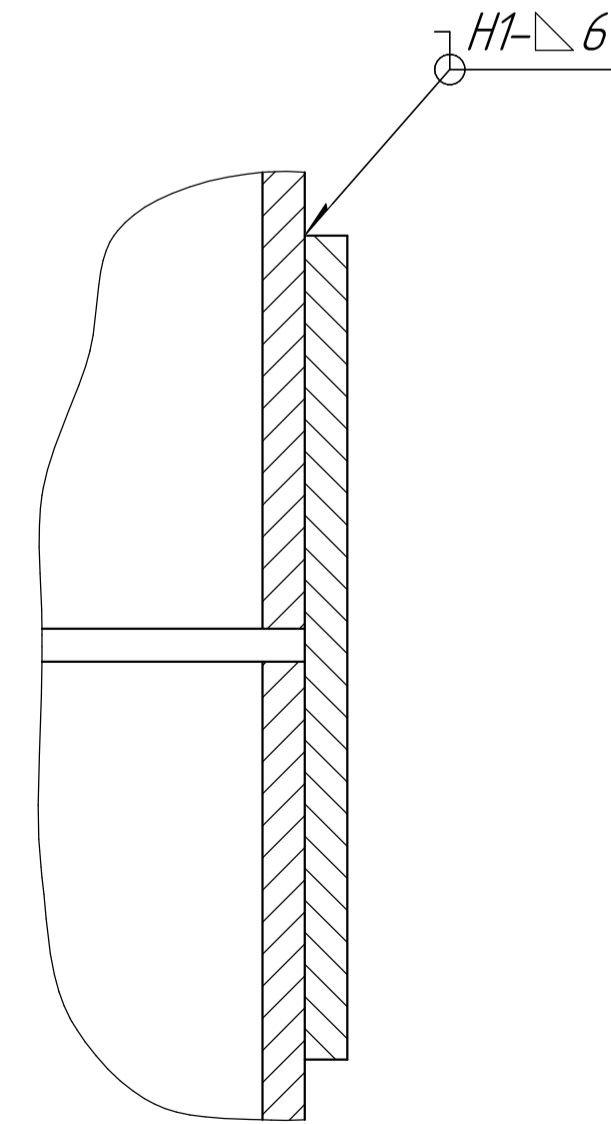
М (1 : 2,5)



Е



*Н (1 : 2,5)
(для всех секций)*



Лист № 0001
Лист № 0002
Лист № 0003
Лист № 0004
Лист № 0005
Лист № 0006
Лист № 0007
Лист № 0008
Лист № 0009
Лист № 0010